

FICHE PRODUIT

BOÎTE À OUTILS COMPARTIMENTÉE Réf. 782224



Poignées
ergonomiques



Cadenassable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



3 Compartiments

1x 425 x 198 x 100 int.

2x 425 x 98 x 44 int.

-  Dimensions utiles :
430 x 200 x 160
-  Poids : 3.1 kg
-  Charge utile : 30 kg
-  Couleur :
Rouge RAL 3003 

OPTION CADENAS



Cadenas laiton 30 mm
fourni avec 3 clés
Réf. CL30

