

FICHE PRODUIT

BOÎTE À OUTILS COMPARTIMENTÉE

Réf. 782415



Poignées
ergonomiques



Cadenassable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



7 Compartiments

1x 523 x 198 x 100 int.

6x 523 x 98 x 44 int.

-  Dimensions utiles :
530 x 200 x 250
-  Poids : 6.5 kg
-  Charge utile : 30 kg
-  Couleur :
Rouge RAL 3003 

OPTION CADENAS



Cadenas laiton 30 mm
fourni avec 3 clés
Réf. CL30

